

Grinder RE 19

Rectifieuse RE 19

Rettificatrice RE 19

TAZARI ALBATROS

cod. 102007

cod. 102007

cod. 102007

► **RELIABILITY AND TECHNOLOGY**
REDUCED DIMENSIONS
ERGONOMIC COMPONENTS
NO VIBRATION
LOW MAINTENANCE
PERFECT STRUCTURES

► **TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Power supply voltage 380V Three-phase 50Hz
Plug 32A tipo 3P+T
Pneumatic connection minimum 6 bar
Total power 5,7 Kw
Weight 520 Kg
Overall dimensions 1530x600x1370h mm
Grinding wheel diameter 350x150 mm
Consumable materials
grinding wheels and diamonds for various processes

► **EQUIPMENT**

Set of spanners
Set of fuses
Grinding wheel extractor
Emulsifiable oil
Bridge

► **OPTIONAL**

SKI GUIDE GROUP FOR RE19

The group is composed of n.4 SKI GUIDE that guarantee a good centering of the ski on the stone. This system allows to realize with precision the structures that require this device.

SKI CENTERING GROUP FOR RE19

The group is composed of n.3 SKI GUIDE, the pneumatic ski centering device and the additional pedal. This system ensure the highest precision and can be considered almost indispensable for cross-country laboratories.

Technology and flexibility make this grinder a reliable and accurate working partner.

Electronics applied to each function, guarantees that you can obtain and reproduce an infinite number of structures; including precise realizations of ski-structures on two axis for example "herring bone".

To be able to perfectly realize this type of ski-structure, on the 2 axis of symmetry, must be attached to the machine a ski centering group (optional).

Software for programming, memorizing and managing the machine using touch screen panel.

You can adjust the working speed, of the grinding wheel, the pulling unit and the diamond driver continuously.

Diamond driver speed also can be separately adjusted for first and second half of the stone.

► Adjustable working pressure on the pulling unit
Diamond penetration variable increment value
PLC and touch screen
Wiring system according to safety standards
Forced-circulation liquid cooling system

► **FIABILITÉ ET TECHNOLOGIE**
DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT LIMITÉES
CHOIX ERGONOMIQUE DES COMPOSANTS
ABSENCE DE VIBRATIONS
ENTRETIEN RÉDUIT
STRUCTURE PARFAITES

► **DONNÉES TECHNIQUES**

Tension d'alimentation 380V Triphasé 50Hz
Fiche 32A tipo 3P+T
Branchement pneumatique minimums 6 bar
Puissance totale 5,7 Kw
Poids 520 Kg
Dimensions d'encombrement 1530x600x1370h mm
Diamètre meule 350x150 mm
Consommables
Meules et diamants pour plusieurs solutions de travail

► **MATÉRIEL FOURNI**

Kit de clés
Kit de fusibles
Extracteur de meule
Huile émulsifiable
Cavalier

► **OPTIONAL**

GROUPE GUIDE DE SKI

Le groupe est composé de 4 guide de ski pour un bon centrage du ski sur la meule pour réaliser avec précision les structures qui ont besoin de cette précaution.

GROUPE DISPOSITIF DE CENTRAGE DE SKI

Le groupe est composé de 3 guide de ski, un dispositif pneumatique de centrage de ski et du second pedal. Ce système assure le maximum de précision de centrage et est presque indispensable pour le ski de fond.

La technologie et la flexibilité fait de cette machine un partenaire de travail fiable et précise.

L'électronique appliquée à toutes les fonctions assure que vous pouvez obtenir et répéter un nombre infini de structures, y compris une réalisation de structures sur deux axes comme par exemple la structure "a chevrons".

Logiciel pour la planification, la gestion de la machine et le stockage des programmes de travail via l'écran tactile.

Vitesse de la meule, du dispositif d'entraînement et du diamantateur réglable de manière continue.

Vitesse du diamantateur réglable indépendamment pour les deux moitiés de la meule.

► Pression de travail réglable du dispositif d'entraînement
Variable valeur d'accroissement de pénétration du diamant
Automate Programmable ed écran tactile
Circuit électrique conforme aux normes de sécurité
Circuit darrosage à liquide à circulation forcée



